

EVAPORADORES TIPO PENTHOUSE



SOLUCIÓN PARA ALMACENES DE GRAN VOLUMEN.

Los evaporadores Penthouse MEP son una solución en nuestras capacidades de alto perfil en diferentes soluciones de refrigeración (R-404A, R-507, R-449A, R-717 (NH₃)) para permitir mover grandes cantidades de aire frío a lo largo de almacenes de refrigerados o congelados.

Nuestros evaporadores Penthouse están diseñados para trabajar tanto en aplicaciones de expansión directa con serpentín de cobre-aluminio y refrigerantes sintéticos HFC (R-40A/R-507/R-449A) como en sistemas NH₃ recirculado con serpentín de acero inoxidable.

Nuestro ensamble motor-ventilador cuenta con la inclinación y la ductería necesaria para conectarse a redes de distribución de aire en las cámaras y optimizar de esta forma la circulación de aire dentro del recinto. Esta conformado por diferentes opciones de motores de acuerdo a la carga estática que puede ser generada y un aspa VIN de última generación para este tipo de aplicaciones.

El gabinete prepintado blanco está diseñado para la mayor facilidad de servicio, ya que cuenta con múltiples puntos de fácil acceso a los principales componentes del evaporador (motor, serpentín, gabinete eléctrico),

CARACTERÍSTICAS

- Serpentín de cobre-aluminio o de acero inoxidable.
- Aletado gold opcional.
- Motor WEG alta eficiencia 5, 7.5 y 10 HP para aplicaciones de alta presión estática.
- Desarrollo de aspa VIN especial para evaporadores industriales.
- Ductos laminados para aplicación Penthouse con múltiples accesos a servicio.

R-404A/R-507/R-449A/
R-448A/R-717(NH₃)



**REFRIGERACIÓN
INDUSTRIAL**